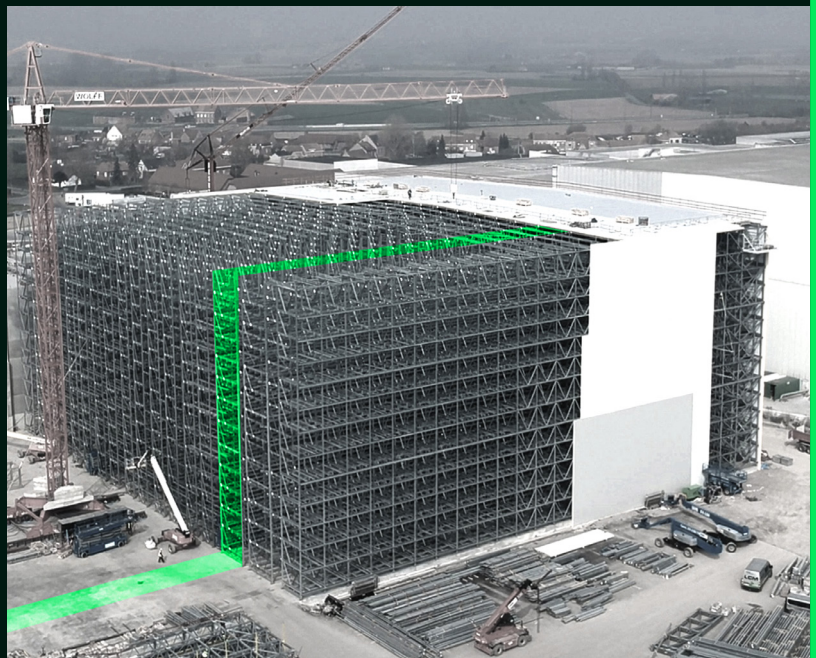


Clarebout vertrouwt op Movu atlas: Drie automatische bufferopslagsystemen voor productieaanvoer en dispatchzone

Hoe een toonaangevende wereldwijde fabrikant van diepgevroren friet zijn productielevering en gekoelde dispatchzone optimaliseert met behulp van drie automatiseringsoplossingen van Movu.

Clarebout is een van 's werelds grootste producenten van diepgevroren aardappelproducten voor private labels. Het bedrijf verdeelt zijn producten over meer dan 120 landen wereldwijd.

Clarebout heeft drie ultramoderne productie-eenheden in België en Frankrijk (vanaf 2023) en verschillende aardappelopslagfaciliteiten in België en Frankrijk (vanaf 2023). Het bedrijf heeft zijn hoofdkantoor in Nieuwkerke (BE).



FEITEN EN CIJFERS



14.000

Pallets



14

Hoog



36

Shuttles



12

in de verzending



600

uitgaande
pallets/uur



Een van de meest efficiënte en flexibele logistieke centra

Nadat de producten zijn verpakt, worden de dozen op pallets vervoerd naar de logistieke centra van **Clarebout**. Dit zijn volledig geautomatiseerde magazijnen waar de temperatuur constant op -20 °C wordt gehouden. Om redenen van brandveiligheid wordt het zuurstofgehalte in de magazijnen verlaagd.

Clarebout heeft een van de meest efficiënte en flexibele logistieke systemen. Klanten kunnen hun producten op elk moment van de dag ophalen en binnen een uur op weg zijn naar hun bestemming.

Om deze service te kunnen bieden, heeft **Clarebout** een buffermagazijn voor pallets nodig met een zeer hoog dynamisch bereik. Dit is waar de innovatieve **Movu atlas**-oplossing in het spel komt.

300 opslag- en 600 ophaalbewerkingen per uur

De pallets met de diepgevroren friet worden gebufferd in de **Movu atlas** door een transportband. 24 uur per dag. Elk uur worden 300 pallets in het systeem opgeslagen. Overdag worden de bijbehorende pallets uitgegeven zodra een vrachtwagen arriveert om een levering op te halen.

Het systeem heeft een capaciteit van 600 pallets per uur en bedient in totaal 12 vakken. 36 shuttles in het 14 meter hoge systeem zorgen ervoor dat de vrachtwagens uiterlijk na een uur zijn geladen volgens de bestelling.

Verticale markt	Eten en drinken
Pallets	14.000
Shuttles	36 over 6 blokken en 6 niveaus
Uitgaande prestaties	tot 600 uitgaande pallets/uur
Verzending	12 laadperrons
Inkomende prestaties	tot 300 opgeslagen/uur
Order-/verzendingsbuffer	Ja
Volgordebesturing	Ja
Koelhuismagazijn	Ja (constant -20 °C)
Verzoek op maat	• Verzendingsbuffer met grote dynamiek vereist • Groot reksysteem met 6 veiligheidszones (gescheiden door terugloopblokkeringen en scheidingskabel)
WCS-software	inbegrepen
Hoogte	14 m
Liften	Ja (shuttles kunnen van niveau veranderen)
Toepassing	Koelhuismagazijn voor afgewerkte goederen opgeslagen in een buffer
Locatie	België



Buffermagazijn voor verpakkingsmateriaal geautomatiseerd in 4 maanden

De productie wordt 24/7 voorzien van verpakkingsmateriaal uit de verpakkingsbuffer. Vóór de automatisering met **Movu** konden hier maximaal 3.000 pallets worden opgeslagen. Na de automatisering met **Movu atlas** heeft het magazijn nu 6.000 pallets met 12 shuttles op 5 niveaus.

De automatisering van het bestaande magazijn werd binnen vier maanden met succes voltooid.

Verticale markt

Verpakking

Context	Bestaand conventioneel magazijn met inrijrekken en 14 heftruckchauffeurs. In slechts 4 maanden herbouwd tot een volledig geautomatiseerde Movu atlas-installatie.
Pallets	6.000 (capaciteit x2\$/3.000 oorspronkelijk)
Shuttles	12 over 5 niveaus
Uitgaand naar productie	24/7
Inkomend	gewone werkdagen en openingsuren Order-/verzendingsbuffer
Order-/verzendingsbuffer	Ja
Volgordebesturing	Ja
Pallets in en uit	door 2x2 liften
Verzoeken op maat	Doorgang onder reksysteem voor incidenteel gebruik van vorkheftrucks
WCS-software	Inbegrepen
Toepassing	Opslag van verpakkingsmateriaal
Locatie	België

MovuTM
robotics

Buffer voor lege pallets met maximale benutting van het gebouw

De pallets worden 24 uur per dag geleverd vanuit een magazijn, gebufferd en doorgestuurd naar de productie. Een speciale uitdaging is dat het gebouw van het magazijn geen conventionele rechthoekige vorm heeft.

Toch moet de bestaande ruimte ten volle worden benut. **Movu atlas** volgt de vorm van het gebouw en maakt zo ook gebieden bruikbaar waar andere systemen geen rekening mee zouden houden. Hierdoor kon de opslagcapaciteit worden verhoogd van 3.000 palletruimtes tot een indrukwekkende 6.000 palletruimtes.

Vervolgorder in nieuw magazijn

Clarebout is zeer tevreden over de oplossingen van Movu en de snelle integratie en gebruikt dezelfde configuratie van **Movu atlas**-systemen voor een nieuw magazijn in Duinkerke, maar op een iets kleinere schaal.

Verticale markt	Verpakking
Context	Bestaand conventioneel magazijn met inrijrekken en 14 heftruckchauffeurs. In slechts 4 maanden herbouwd tot een volledig geautomatiseerde Movu atlas-installatie.
Pallets	6.000 (capaciteit x2/3.000 oorspronkelijk)
Shuttles	12 over 4 niveaus
Uitgaand naar productie	24 uur per dag/7 dagen per week
Inkomend	gewone werkdagen en openingsuren
Stapels	10 pallets hoog - 3600 stapels
Volgordebesturing	Ja
Diepe lanes	Ja, slechts 2 soorten ladingen
Verzoek op maat	• "Loop" op het hoogste niveau voor shuttleverkeer • Gebouw met onregelmatige vorm: optimalisering van de palletcapaciteit in het gebouw
WCS-software	inbegrepen
Toepassing	Opslag van lege pallets
Locatie	België

Movu. No warehouse left behind.

NEEM CONTACT MET ONS OP

Neem vandaag nog contact met ons op om te ontdekken hoe wij u kunnen helpen de beste automatisering voor uw magazijn te vinden!

HOOFDKANTOOR

Brandstraat 30
9160 LOKEREN BELGIË
info@movu-robotics.com

