

Waarom RAJA Group ervoor koos om zijn logistiek te moderniseren met de geautomatiseerde pallet-opslagoplossing van Movu atlas.

Hoe de Europese leider in de distributie van pakketten, RAJA Group, het belang laat zien van innovatie en aanpasbaarheid in een constant veranderende logistieke omgeving.

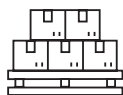
RAJA Group, een Frans familiebedrijf dat al 70 jaar bestaat, is de grootste Europese distributeur van pakketten en een belangrijke leverancier van kantoorbenodigdheden en -apparatuur. Het bedrijf is actief in 19 landen, heeft 4.500 mensen in dienst en behaalde een omzet van 1.675 miljoen euro in 2023.

RAJA streeft ernaar om snelle levertijden in Frankrijk te handhaven, variërend van 24 tot 48 uur. Om dit te bereiken, is een efficiënte logistiek nodig om de servicekwaliteit te behouden en 12.000 catalogusreferenties op voorraad te houden. In de winter van 2020, te midden van de groei, werd RAJA geconfronteerd met capaciteitsproblemen in het hoofdmagazijn in Paris Nord (48.500m²), waardoor een overloopopslagoplossing nodig was. Dit leidde tot het ontwerp van een nieuw masterplan, met als belangrijkste pijler de verdichting van de opslag op de site vanwege uitbreidingsbeperkingen in de buurt van de luchthaven.

Om dit aan te pakken, koos RAJA voor de Movu atlas 2D geautomatiseerde oplossing van Movu Robotics en Ceratec, die het beste aansluit bij de behoeften op het gebied van catalogi en voorraaddiepte. Het project had tot doel de logistiek te moderniseren en tegelijkertijd het concurrentievermogen en de verplichtingen op het gebied van maatschappelijk verantwoord ondernemen (MVO) te verbeteren.



FEITEN EN CIJFERS



14.800

palletposities



+85 %

opslagcapaciteit



12

shuttles over
6 niveaus



160

palletbewegingen/
uur



Aard van het project

Het project omvatte de implementatie van het **Movu atlas geautomatiseerde palletopslagsysteem**, ontwikkeld door Movu Robotics in samenwerking met Ceratec. Deze **modulaire en schaalbare oplossing** maakte een **verdichte opslag** op de locatie Paris Nord zonder fysieke uitbreiding mogelijk. De integratie vereiste **een nauwe coördinatie tussen de teams van RAJA, Movu Robotics, Ceratec en stow**. Dankzij deze samenwerking kon RAJA **gemechaniseerde apparatuur en een geavanceerd WCS (Warehouse Control System) integreren**, met behulp van de expertise van stow Group voor reksystemen en shuttles via Movu Robotics. Ceratec zorgde voor de integratie van **gemechaniseerde apparatuur** (liften en transportbanden) en de **WCS-tool**.

Autonome shuttles transporteren pallets van en naar **14.800 opslagposities op 6 niveaus met rekken via 3 liften** (2 voor binnenkomst en 1 voor vertrek). Met dit systeem kunnen shuttles tussen gangen bewegen zonder tussenkomst van de operator. **Twaalf shuttles** werken continu en voeren **meer dan 160 palletbewegingen per uur uit**. Er kunnen extra shuttles worden ingezet als het bedrijf zich verder ontwikkelt, waardoor de flexibiliteit van het systeem wordt vergroot. Het systeem gebruikt slechts **tweederde van de cel van 6.000 m²**, waardoor RAJA ruimte heeft om de opslag in de toekomst uit te breiden: **13 m hoog voor 15 m onder het plafond op een vloeroppervlak van 4.200 m²**, inclusief **3 liften en transportbanden voor ontvangst en verzending van pallets**. Deze installatie vergrootte RAJA's opslagcapaciteit met **85 %** terwijl de logistieke activiteiten werden gemoderniseerd.

"We kozen voor het Movu atlas systeem van onze partner Movu Robotics omdat het optimaal voldeed aan de criteria van verdichting, automatisering en productiviteit."

Laurence Papeil
Directeur Toeleveringsketen bij RAJA France





Oplossingsbereik

De geautomatiseerde oplossing had een invloed op verschillende aspecten van **de logistieke keten** van RAJA, waaronder **inkoop, voorraadbeheer en bevoorradingsfuncties**. Het veranderde ook de rol van de logistieke operators, met vier vorkheftruckchauffeurs die speciaal zijn **opgeleid om toezicht te houden op het geautomatiseerde systeem**, ter vervanging van de traditionele handmatige hantering.

Tijdslijn van het project

Het project is zorgvuldig gepland, te beginnen met een **diepgaande reflectiefase in 2020**, gevolgd door strategische onderhandelingen met partners in maart 2021 en de daadwerkelijke start van de werkzaamheden in juni/juli 2021. Na een gefaseerde uitrol werd het systeem **operationeel in september 2022**, waarbij **de prestaties in de loop van 2023 toenamen**, met voortdurende aanpassingen en verbeteringen.

Uitdagingen en oplossingen

Het project werd geconfronteerd met obstakels, waaronder **grondstoffentekorten, veranderingsmanagement** binnen operationele teams en **het in stand houden van de logistieke activiteiten** tijdens de installatie van het systeem om te voldoen aan de eisen van de klant. Dit omvatte een gefaseerde installatie, het aanhouden van schema's voor de binnenkomst en de uitgang van materialen en het starten van het systeem in september vóór Raja's piekactiviteit in oktober. Maar dankzij **proactief management en transparante communicatie** werden deze uitdagingen met succes overwonnen.

Behaalde resultaten

De resultaten waren significant:

- **insourcing van de voorraad** met een toename van **85% van de opslagcapaciteit**
- Verbeterde **betrouwbaarheid van de inventaris**
- Verhoogde productiviteit met **160 palletbewegingen per uur**
- **Verbeterde palletkwaliteit** om aan de behoeften van de klant te voldoen
- **Versterkte vaardigheden van het operationele team**

Het rendement op de investering wordt geschat op **6 jaar**, wat de winstgevendheid van dit initiatief op lange termijn aantoont.

Innovatie van de toeleveringsketen

Dit project valt op door zijn **innovatieve aard**, inclusief integratie van geavanceerde technologie, **maximale opslagdichtheid**, en **aanpasbaarheid aan het bestaande gebouw**. RAJA is de eerste groep in Frankrijk die deze technologie gebruikt. Bovendien maakte de intelligente integratie tussen WMS en WCS **geautomatiseerde en geoptimaliseerde logistieke operaties mogelijk** (automatische ABC-classificatie en optimalisering van lanes).

Invloed op bedrijfsprestaties

De impact op de resultaten van de RAJA Group was aanzienlijk, zowel **economisch** (interne verdichting = overloop voorkomen) en op het vlak van **kwaliteit** (gestandaardiseerde pallets), **technologie**, en **logistiek** (bijhouden van productreferenties en voorraadadviepte om aan de beloften van de klant te voldoen). Dit initiatief versterkte de positie van het bedrijf **als belangrijke speler in de sector en droeg bij tot een duurzame groei**.

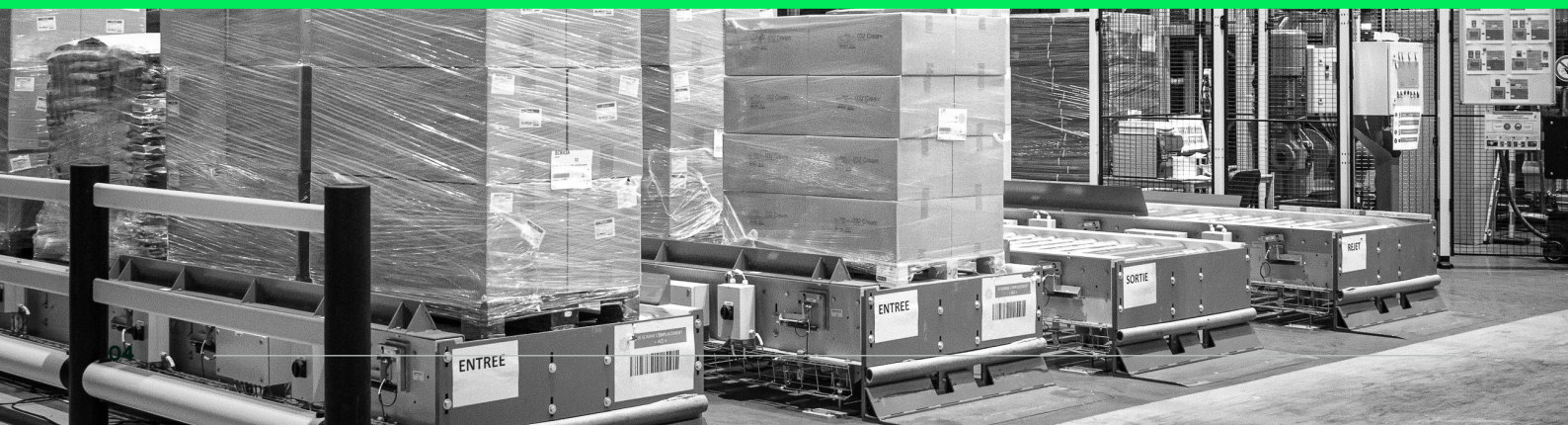
Dimensie duurzame ontwikkeling

Naast de operationele voordelen had deze oplossing ook een positieve invloed op het milieu **door het verminderen van de CO₂-uitstoot** door een beter beheer van de goederenstroom tussen magazijnen, **het consolideren van klantenorders**, het optimaliseren van processen met een hogere vulsnelheid en het verminderen van reisafstanden.

Toekomstperspectieven

Dankzij de **schaalbare aard** biedt deze oplossing RAJA Group de flexibiliteit om voortdurend **logistieke activiteiten aan te passen en te optimaliseren** op basis van veranderende marktbehoeften met de mogelijkheid om **meer opslagposities toe te voegen** of het aantal shuttles te verhogen in het geval van een grotere stroom.

Voortdurende verbeteringen en **uitbreidingen van oplossingen** zijn haalbaar op de middellange en lange termijn, zoals het **dupliceren van de oplossing in dochterondernemingen** op basis van toekomstige behoeften, waardoor RAJA zijn **leiderspositie in de sector kan behouden**.





Verticale markt	Pakketten
Palletlocaties	14.800
Shuttles	12 over 6 niveaus
Doorvoersnelheid/ Prestaties	160 palletbewegingen/uur
De voetafdruk van DC	4.200 m ²

- Verzoek op maat
- Zorg voor een dicht en productief opslagsysteem dat zich ook aanpast aan de steeds veranderende logistieke eisen van de klant (schaalbaar en modulair).
 - Vergroot de opslagcapaciteit op dezelfde oppervlakte: opslag van 14.800 pallets, ten opzichte van 8.000 voorheen, wat neerkomt op een toename van 85 % van het uitgeruste gebied.
 - WCS: Automatisch beheer van ABC-classificaties en optimalisering van vullingen per lane

WCS-software	Inbegrepen
Hoogte	13 m
Liften	3 (shuttles kunnen van niveau veranderen)
Toepassing	Omringend opslagmagazijn voor verpakkingen en kantoorbenodigdheden
Locatie	Frankrijk

Movu. No warehouse left behind.

NEEM CONTACT MET ONS OP

Neem vandaag nog contact met ons op om te ontdekken hoe wij u kunnen helpen **de beste automatisering voor uw magazijn te vinden!**

HOOFDKANTOOR

Brandstraat 30
9160 LOKEREN BELGIË
info@movu-robotics.com

